

## 新闻发布

*Weinsberg · 2024 年 6 月 3 日*

### Josef Lehner 投资现代化双层墙壁制造

来自下奥地利州的建筑公司 Josef Lehner 作为第二代家族企业非常注重可持续性和未来发展。该公司在扩大其大型建筑产能的过程中，在位于 Amstetten 的总部投资了一套现代化半自动双层墙壁制造系统。

自 1960 年代末以来，传统公司 Josef Lehner GmbH 一直被公认为是奥地利混凝土预制件生产的先驱。“如今，我们在一站式商业和工业建筑以及住宅建筑和基础设施项目方面非常活跃”企业所有者兼负责人 BM DI Günther Lehner 说道。“在我们的工地上采用可持续性的工作方式，其意义不仅仅在于节约资源。健康的跨代际成长对于我们家族企业而言，无论是过去还是现在都是非常重要的。我们始终将传统与创新和新技术投入联系在一起。”

### 双层墙壁对于自有建筑项目至关重要

在此背景下，Josef Lehner 现已发展成为奥地利的大型混凝土预制件专家之一。高质量要求是基本准则，制造期间可通过诸如清洗式混凝土、喷砂效果或彩色添加剂等不同的表面结构来创造特殊的装饰效果。除了元件式覆板以及结构性钢筋混凝土件以外，双层墙壁在自有建筑项目中也至关重要，以实现最佳的时间和成本优化。

自 1980 年代末起，该公司就在 Amstetten 开始生产双层墙壁，其主要固定在多个翻折式托盘上作为单场景解决方案使用，需要配合高比例的手工作业。“为了满足不断增长的产能要求并解决日益严重的专业劳动力短缺问题，我们将关注点放在大幅度地提高自动化水平上，即用基于循环的自动化代替直线型固定式自动化。”Josef Lehner 生产主管 Michael Veits 解释道。为了实现这一理念，该公司于 2022 年春季选择了设备供应商 Vollert 作为战略技术合作伙伴。

### 现有设备改造

“我们在实施过程中认识到三项核心价值：‘愿景 - 握手 - 实现’，正是传统企业描述其核心思想的方式。“初次接触时就立即可以感觉到这一点”设备专家 Vollert 的销售项目主管经理 Markus Schenk 描述说。在进一步的预规划中，在 Martin Dobler 项目管理规划办公室的领导下，经过深入交流后制定了一份可持续再发展的最优设备方案。

“我们面临的挑战是，我们在 Amstetten 建造的设备和建筑存量不断增加。特别是，新设备生产线的占地面积极其紧凑，只有约 1200 平方米”Markus Schenk 解释道。为此，已完全拆除了之前的固定式生产线，为该设备技术浇筑了新的地基并进行了进一步的建筑工程准备工作。现有的机械技术设备，例如激光器或混凝土计量桶也被考虑并集成到设备方案中。“从第一天起，我们就进行了合作伙伴式的深入对话，这对于我们日后的成功投产非常重要”Markus Schenk 继续说道。“很快我们就发现，我们需要的不是

一成不变的方案。我们需要一家有经验的设备合作伙伴来应对这种个体特殊情况并因此找到了 Vollert。” BM DI Günter Lehner 说道。

## 高效且经济——设备技术

“最大程度地自动化，结合最先进的机械技术和持续的质量检验，从而顺利地综合制定出设备布局”， Vollert 项目经理 Antonios Fischer 说道。“特别关注双层墙壁第一层与第二层壳体的入库和出库路径。必须在控制技术方面，以不会阻碍生产线周期的方式监控生产侧顺序。

通过新的机械技术最优化适配了现有空间条件，并且设计了合理的流程，以便能够根据当前建筑项目进行灵活生产。其中完全绝缘的 VArio CURE 固化室构成中央核心部件。通过固定分布式 VArio STORE 货架操作设备移动至货架隔间以完成硬化过程。最多可在固化室中存入或取出 12 个新浇筑的混凝土墙壁元件或空托盘。“为了进一步扩大产能，还为第二固化室准备了地基，并且通过现有的货架操作设备同样可以移动至此固化室，” Vollert 的 Antonios Fischer 解释道。

在该双层墙壁制造系统中，固定式 VArio TURN 托盘翻转设备负责简单的半自动翻转过程并保证作业流程符合人体工学。其中用于预锁定第一壳体的夹紧臂不再采用耗时的手动装入方式，而是直接保持在翻转设备上，以使双层墙壁的第一壳体在升降和旋转移动过程中牢固地保持在转向横梁上。高频 SMART COMPACT 振动站可确保在固化前高效压实第一壳体的新浇混净土，或者在转入过程后高效结合双层墙壁。

其装卸技术同样具有高效的流程。双层墙壁的垂直提升由一个 VArio TILT 高性能倾斜站负责。可实现 80° 的最大倾斜角度。可液压移动式支撑杆向墙壁或者固定的侧边模板移动，并防止混凝土构件在倾斜过程中打滑。在安放好的倾斜站上，第二空托盘可以毫不费时的经过工作位置。然后直接将装载物装载到准备好的运输架上。

所有机器和流程均通过作服务器客户端安装设备的 Vollert 控制中心 (VCC) 进行控制。准备未来订单生产队列，自动创建托盘分配，或者由 CAD 系统接管已预先分配的托盘。此外，还可控制所有机器和投影激光器、追踪和处理数据、管理固化时间、创建出库顺序并提供大量统计数据。还可通过远程访问针对服务或支持情况，提供快速直接访问设备控制以及生产控制系统的选项，以便进行必要的调整。

## 延续成功历史

“自 2024 年 1 月以来，我们一直在我们位于奥地利 Amstetten 的施工现场生产双层墙壁”工程师 Michael Veits 就目前情况进行说明。“毫无疑问，新技术的引入是 Josef Lehner 成功历史中的又一个重要里程碑。这意味着我们可以为客户提供更具个性化的解决方案，并能够随时灵活应对询问和特殊需求。”

同时也正在追求可持续发展的愿景。“不仅有 400 kWp 的光伏设备为新的双层墙壁制造系统提供电力，而且还通过现代化的水处理设备确保资源节约并利用公司自有的铁路连接确保以气候友好的方式将混

凝土构件运输至施工现场。凭借新的设备技术，我们通过优化流程和减少资源使用，进一步减少 CO<sub>2</sub> 足迹。” BM DI Günther Lehner 总结道。

### 关于沃乐特设备工程有限公司

自 1925 年以来，沃乐特股份有限公司在亚洲、俄罗斯和南美拥有 370 多家混凝土预制件工厂和子公司，是混凝土预制件行业的全球技术和创新领导者之一。从简单的启动策划到高度自动化的多功能系统，无论是用于平面和建筑物的混凝土构件，还是用于轨道系统和铁路网络的预应力混凝土轨枕，沃乐特为客户提供最新的技术。

我们的专家们为建筑材料生产商、建筑公司和房地产开发商提供最新的预制建筑技术建议，在互相研讨中开发整套的工厂和设备理念 - 从用于固定式生产的高性能倾斜台和电池模具、自动循环系统，至特殊模板，例如立柱、桁架和预制楼梯。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，在亚洲北美和南美都有自己的子公司。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 300 多名员工。[www.vollert.de](http://www.vollert.de)

### 媒体联系人

#### **Frank Brost**

市场联络负责人

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
电话: +49 7134 52 355  
邮件: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



图 1：  
完全绝缘的固化室和货架操作设备构成了 Josef Lehner GmbH 新双层墙壁制造系统的中央核心部件。



图 2：  
在双层墙壁制造系统中，由固定式 VARIO TURN 托盘翻转设备负责半自动翻转过程。





图 3：  
新的机械技术完美适配现有的空间条件。

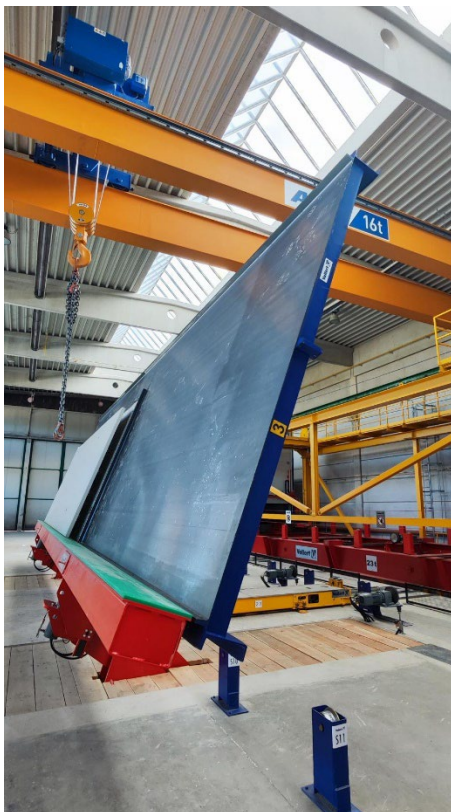


图 4：  
双层墙壁的垂直提升由一个 VARIO TILT 高性能倾斜站负责



图 5 :  
Josef Lehner 的新双层墙壁制造系统的特点是其占地面积极其紧凑。



图 6 :  
使用现有的建筑结构并为固化室铺设了新的地基。